ООО «Ц-А-Р-М»

тел.8 (4822) 64-66-10

сайт: [www.carmccw.ru](http://www.carmccw.ru)   
 e-mail: [carm@carmccw.ru](mailto:Ltt69@mail.ru)

|  |
| --- |
| **УТВЕРЖДАЮ** |
| Президент |
| ООО «Ц - А - Р - М» |
|  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.С. Мельников |
| «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_2022г. |

Учебные планы и программы  
для профессиональной подготовки и повышения  
квалификации рабочих

Профессия – маляр (по металлу)  
Код профессии – 13450  
Квалификация - 3й-4й разряд

г. Тверь

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план и программа предназначены для дополнительной профессиональной подготовки рабочих по профессии «Маляр» на 3-й, 4-й разряд.

* 1. Нормативную правовую основу данной программы составляют:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273 - ФЗ «Об образовании в Российской  
   Федерации»
2. Приказ Минобрнауки РФ от 18.04.2013г. №292 «Об утверждении порядка  
   организации и осуществления образовательной деятельности по основным  
   программам профессионального обучения.
3. Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих и тарифных  
   разрядов (ОК 016-94)
4. Приказ Минобрнауки РФ от 02.07.2013г. №513 «Об утверждении Перечня  
   профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется  
   профессиональное обучение», основные квалификационные требования к уровню  
   знаний и умений в соответствии с Единым тарифно-квалификационным  
   справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 1, раздел «Профессии  
   рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».
   1. Требования к слушателям:

Программа направлена на приобретение профессиональной компетенции  
маляра без изменения уровня образования. На обучение принимаются лица,  
имеющие образование не ниже основного общего.

* 1. Нормативный срок освоения программы при очной форме обучения - 120  
     часов.

Программа включает в себя учебный план и программу учебных дисциплин,  
требования к итоговой аттестации и требования к уровню подготовки слушателей, успешно  
освоивших программу, список рекомендуемой для изучения литературы.

На теоретическое обучение отводится - 54 часа,   
на производственное обучение - 62 часа, на итоговую аттестацию (экзамен) -4 часв.

В программу включены квалификационные требования к основным знаниях, умениям  
и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на  
производственное обучение.

Производственное обучение может предусматривать производственную практику в  
организации.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все  
работы, предусмотренные квалификационными требованиями, техническими условиями и  
нормами, установленными на предприятии.

* 1. Условия реализации учебной программы.

Реализация данной программы требует наличия учебного кабинета и кабинета  
практического обучения. Оборудование учебного кабинета: посадочные места и столы (по  
количеству слушателей), рабочее место преподавателя, учебно-наглядные пособия (плакаты, схемы, видеофильмы, стенды). Оборудование кабинета практического обучения: компьютер для преподавателя, телевизор воспроизведения видео, презентаций; маркерная доска для визуализации преподаваемого материала, столы и стулья, набор плакатов.

Технические средства обучения: компьютер, мультимедийное оборудование, экран.

1.5 Оценка качества подготовки.

Оценка качества подготовки освоения учебной программы профессионального обучения по профессии: «Маляр» включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию слушателей.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения по результатам освоения учебных дисциплин программы. Формы и проведение текущего контроля определены локальным актом ООО «Ц - А - Р - М» и доводятся до сведения слушателей в начале обучения.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

1.6 Требования к итоговой аттестации.

По завершении обучения, проводится итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена, к которой допускаются слушатели, освоившие программу в полном объеме.

Квалификационный экзамен проводится экзаменационной комиссией ООО «Ц - А - Р - М» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе.

Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, по соответствующим (родственным) профессиям рабочих.

Проверка теоретических знаний проводится с использованием разработанных экзаменационных билетов, утвержденных Президентом ООО «Ц - А - Р - М». Проверка теоретических знаний может проводиться в устной форме или в форме тестирования. Результаты итоговой аттестации оформляются протоколом заседания квалификационной (экзаменационной) комиссии, что определено локальным актом ООО «Ц - А - Р – М».

Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены, выдается удостоверение о присвоении профессии рабочего.

В программу включены экзаменационные билеты для проверки знаний (приложение №1).

**2.КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

**Профессия - маляр**

Минимальный возраст приема на работу – 18 лет

Маляр должен знать:

* устройство современных аппаратов нанесения лакокрасочных материалов;
* назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при работах по нанесению лакокрасочных материалов;
* способы предварительной подготовки стали и бетона для нанесения лакокрасочных материалов;
* основные характеристики климатических условий для нанесения и сушки лакокрасочных материалов;
* способы проверки содержания масляных загрязнений и воды в сжатом воздухе;
* способы удаления посторонних механических частиц на очищенной поверхности; ·
* способы контроля содержания посторонних механических частиц на очищенной поверхности;
* основные виды лакокрасочных материалов и их свойства;
* основные виды растворителей и их свойства;
* требования к хранению лакокрасочных материалов;
* сроки хранения лакокрасочных материалов;
* требования к транспортировке лакокрасочных материалов;
* процедуры приготовления лакокрасочных материалов к нанесению;
* основные технологические параметры нанесения лакокрасочных\материалов;
* жизнеспособность лакокрасочных материалов;
* нанесение лакокрасочных материалов кистью;
* нанесение лакокрасочных материалов валиком;
* нанесение лакокрасочных материалов методом воздушного распыления;
* нанесение лакокрасочных материалов методом безвоздушного распыления;
* основные технологические параметры нанесения лакокрасочных материалов;
* сухой остаток лакокрасочных материалов;
* измерение толщины мокрого слоя;
* время сушки нанесённого окрасочного покрытия;
* визуальный осмотр окрасочного покрытия;
* измерение толщины сухого слоя окрасочного покрытия;
* критерии оценки качества (принятия/отклонения) окрасочного покрытия;
* дефекты нанесения лакокрасочных материалов;
* способы устранения дефектов нанесения окрасочных покрытий;
* очистку и промывку оборудования, приспособлений и инструментов;
* безопасные и санитарно-гигиенические методы труда;
* инструкции по охране труда;
* основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте и на производственном участке;
* сигнализацию, правила управления подъемно-транспортным оборудованием и правила стропальных работ там, где это предусматривается организацией труда на рабочем месте;
* производственную (рабочую) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка.

Маляр должен уметь:

* удаление масляных загрязнений с поверхностей, подлежащих окраске;
* удаление водорастворимых загрязнений с поверхностей, подлежащих окраске; определение климатических условий поверхностей, подлежащих окраске;
* проверка содержания масляных загрязнений и воды в сжатом воздухе; тест Блоттера; подготовка изделий для нанесения окрасочного слоя; маскировка не окрашиваемых участков;
* защита близлежащих конструкций от случайного попадания лакокрасочных материалов;
* приготовление лакокрасочного материала к нанесению;
* удаление посторонних механических частиц на очищенной поверхности;
* кистевое нанесение лакокрасочного материала;
* нанесение основного слоя методом воздушного распыления;
* нанесение основного слоя методом безвоздушного распыления;
* контроль толщины мокрого слоя покрытия;
* определение степени высыхания окрасочного покрытия;
* визуальный осмотр сухого покрытия;
* контроль толщины сухого слоя покрытия;
* выявление дефектов нанесения окрасочного покрытия;
* устранение дефектов нанесения окрасочного покрытия.

**Квалификационные разряды:**

**Профессия: Маляр 3-го разряда**

**Характеристика работ**. Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование и полирование их. Разделка поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня. Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов. Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями. Отделка поверхностей набрызгиванием. Обработка поверхностей замедлителями коррозии. Регулирование подачи воздуха и краски в распылители. Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками. Ручная очистка замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистка (ошкрябка) судов в доках. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Нанесение лакокрасочных покрытий в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований. Изготовление несложных трафаретов. Варка клеев по заданной рецептуре. Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей. Подбор колера по заданным образцам. Смена и наклеивание линолеума, релина и других материалов. Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ.

**Должен знать:** принцип действия и способы подналадки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах; устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов; правила защиты листового материала и профильного проката для судовых конструкций; способы окрашивания и лакирования изделий из различных материалов и процесс подготовки изделий под отделку; процесс разделки поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня; свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей и рецепты составления их; способы составления красок различных цветов и тонов; химический состав красок и правила подбора колеров; методы и способы наклеивания, смены линолеума, линкруста и других материалов; технические условия на отделку и сушку изделий.

**Профессия: Маляр 4-го разряда**

**Характеристика работ**. Высококачественное окрашивание поверхностей сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов и отделка поверхностей с шлифованием, лакированием и полированием. Торцевание и флайцевание окрашенных поверхностей. Протягивание филенок с подтушевкой. Нанесение рисунков на поверхности по трафаретам в четыре и более тонов. Разделка поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня. Самостоятельное составление сложных колеров. Реставрация окрашенных поверхностей, линкруста, линолеума и других материалов. Лакокрасочные покрытия по стеклу и керамической эмали. Изготовление сложных трафаретов и гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей. Наклеивание коврового линолеума, павинола и других материалов. Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления. Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Механизированная очистка корпусов судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей работ по образцам и эталонам и водой под высоким давлением. Определение качества применяемых лакокрасочных материалов. Наладка механизмов, применяемых в производстве малярных работ.

**Должен знать:** устройство и способы наладки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах; способы выполнения малярных работ с высококачественной отделкой; процесс разделки поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня; особенности механизированной очистки поверхностей и корпусов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия; технические условия и требования на окрашивание и лакирование; способы реставрации окрашенных поверхностей, линкруста, линолеума и других материалов.

**3 УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
для профессиональной подготовки рабочих по профессии  
«Маляр»**

Код профессии: 13450

**Цель:** профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих по профессии «Маляр».

**Квалификация:** 3-4 разряд

**Категория слушателей:** профессии рабочих имеющие родственные профессии, высвобождаемые работники и незанятое население.

Срок обучения

Трудоемкость обучения по данной программе – 120 часов учебной работы слушателя.

Теоретические занятия – 54 часа;

Практические занятия - 62 часа;

Итоговая аттестация (тестирование) -4 часа.

Продолжительность учебного часа составляет 1 академический час (45 минут), - 8 учебных часов в день, 5 раз в неделю.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование разделов, дисциплин, тем | Всего, час. | В том числе | | Форма контроля |
| лекции | Практические занятия |
| **I** | **ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ** | **54** | **54** | **-** | Текущий контроль |
| 1.1 | Введение | 1 | 1 | - |
| 1.2 | Материаловедение | 2 | 2 | - |
| 1.3 | Электротехника | 4 | 4 | - |
| 1.4 | Охрана труда. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при проведении работ | 16 | 16 | - |
| **2** | **Специальный курс** | **31** | **31** | - |
| 2.1 | Инструмент и оборудование для проведения ремонтных работ | 4 | 4 | - |
| 2.2 | Цветоведение | 7 | 7 | - |
| 2.3 | Технология покрасочных работ | 10 | 10 |  |
| 2.4 | Окрашивание различных поверхностей | 10 | 10 |  |
| **3.** | **ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ** | **62** | - | 62 | Практикум |
| **4** | **Квалификационный экзамен** | **4** | **-** | **-** | Тест/устный опрос |
|  | **Итого** | **120** | **54** | **62** | **-** |

Экзаменационные билеты представлены в Приложении №1.

# 4.ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ

* 1. **Учебно-тематический план**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование разделов и подразделов | Всего часов |
| **I** | **ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ** | **54** |
| 1.1 | Введение | 1 |
| 1.2 | Материаловедение | 2 |
| 1.3 | Электротехника | 4 |
| 1.4 | Охрана труда. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при проведении работ | 16 |
| **2** | **Специальный курс** | **31** |
| 2.1 | Инструмент и оборудование для проведения ремонтных работ | 4 |
| 2.2 | Цветоведение | 7 |
| 2.3 | Технология покрасочных работ | 10 |
| 2.4 | Окрашивание различных поверхностей | 10 |
| **3.** | **ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ** | **62** |
| **4** | **Квалификационный экзамен** | **4** |

**5.Содержание программы**

## Тема 1.1. Введение в профессию.

Общие сведения о производстве и профессии. Общие сведения о технологическом процессе и оборудовании на данном производственном участке. Размещение производств (объектов) на территории предприятия (организации). Ознакомление с квалификационной характеристикой, программами теоретического и производственного обучения и правилами допуска к выполнению работ в качестве маляра.

## Тема 1.2 Материаловедение.

Лакокрасочные материалы: лак, порошковая краска, эмаль, грунтовка и шпатлевка.

Классификация красок по назначению. Строительные краски, их виды и состав. Назначение основных лакокрасочных материалов. Связующие свойства.

Вспомогательные материалы.

Понятие о твердом теле, коллоидно-дисперсных системах и растворах. Масса, плотность, средняя плотность, пористость и пустотность.

Свойства, определяющие отношения материалов к действию воды: гигроскопичность, водопоглощение, водостойкость, влагоотдача, водопроницаемость.

Свойства, определяющие отношение материалов к изменению температуры: морозостойкость, тепловое расширение, теплопроводность, теплоемкость, огнестойкость.

Прочие физические свойства: воздухо-, газо- и паропроницаемость. Химическая и коррозионная стойкость.

Механические свойства: твердость, истираемость, упругость, пластичность и другие.

Абразивные материалы. Виды, способы изготовления. Производители. Выбор необходимого абразива для проведения работ.

Виды шпатлевок. Выбор шпатлевок для проведения работ. Техника шпатлевания. Жидкие шпатлевки.

Введение в понятие градации и глубины риски. Влияние абразива на шпатлевку.

Нарушение технологии соблюдения градации. Усадка материала.

Виды лакокрасочных покрытий. Системы окраски. Производители красок. Заводское ЛКП и ремонтное. Основные отличия.

Грунтовочные материалы. Виды, основные отличия, правильный выбор при проведении ремонтных работ.

## Тема 1.3 Электротехника

Основные понятия об электротехнике. Применение электродвигателей в ручном инструменте, используемом при выполнении малярных работ.

## Тема 1.4 Охрана труда. Средства индивидуальной защиты. Пожарная безопасность при проведении работ

Законодательство об охране труда в РФ, государственный надзор за его соблюдением. Ответственность за нарушение охраны труда. Закон "О промышленной безопасности опасных производственных объектов". Основные понятия. Авария и инцидент. Основные положения закона. Ответственность за нарушение упомянутого закона.

Понятие о Системе стандартов безопасности труда (ССБТ).

Общие правила безопасности для предприятий и организаций промышленности.

Понятие о производственном травматизме.

Основные опасные производственные факторы: работа на высоте, опасное действие электрического тока на человека, автотранспортные происшествия, движущиеся части строительных машин и др. Причины возникновения опасных производственных факторов.

Понятие об опасных зонах. Порядок их определения, ограждения, обозначения.

Ограждения защитные и сигнальные. Плакаты, надписи и знаки безопасности. Правила допуска людей в опасные зоны.

Порядок допуска рабочих к выполнению работ. Организация рабочих мест и проходов к

ним.

Назначение и содержание проектов производства малярных работ.

Примеры производственного травматизма и профессиональных заболеваний при

малярных работах.

Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при выполнении малярных работ.

Основные организационные мероприятия, технические средства и средства защиты, предусматриваемые требованиями стандартов ССБТ и СНиП Ш-4-80 для предупреждения возникновения или снижения до предельно допустимых уровней (концентраций) действия опасных или вредных производственных факторов на работающих.

Пожарная безопасность. Противопожарные мероприятия на строительной площадке. Пожарная охрана, приборы для тушения пожара и сигнализация о пожаре. Огнетушительные средства и правила их применения. Правила поведения в огнеопасных местах и при пожаре.

Электробезопасность. Действие электрического тока на организм человека. Виды поражений. Условия, повышающие опасность поражения током.

Безопасные приемы работы с электрифицированным инструментом и оборудованием с электроприводом.

Основные мероприятия по предупреждению электротравм, ограждение токоведущих частей, находящихся под напряжением, заземление и зануление оборудования и др.

Основные правила безопасности при эксплуатации электрооборудования. Основные понятия о санитарно-гигиенической производственной среде. Основные вредные производственные факторы (шум, вибрация, температура, подвижность воздуха, плохое освещение, твердые и жидкие аэрозоли в воздухе и др.). Предельно допустимые значения (уровни, концентрации) вредных производственных факторов.

Основные организационные, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические мероприятия.

Роль освещения в общей системе мероприятий по охране труда. Виды и способы освещения. Нормы освещенности.

Санитарно-бытовые помещения и устройства. Личная гигиена рабочего.

Медицинское обслуживание рабочих.

Оказание первой доврачебной помощи пострадавшим при несчастных случаях (электротравмах, термических ожогах, ожогах кислотами и щелочами, механических травмах, отравлениях, травмировании глаз). Освоение способов проведения искусственного дыхания и закрытого массажа сердца.

## Тема 2.1 Инструмент и оборудование для проведения ремонтных работ

Оборудование для механизированного приготовления составов: мелотерки, краскотерки, смесительные машины, вибросита, эмульгаторы, электроклееварки и другое - его назначение, устройство и технические характеристики.

Машины и механизированные инструменты для подготовки поверхностей под окраску: растворосмесители и растворонасосы, электрические и пневматические шлифовальные машины, ручные краскопульты, шпаклёвочные агрегаты - их назначение, устройство и технические характеристики. Основные неисправности в работе, их причины и способы устранения.

Ручные инструменты: кисти фигурные, пневматические валики, щетка торцовая, скальпель стальной, пробойник металлический и другие инструменты. Их характеристики и назначение.

**Тема 2.2 Цветоведение**

Правила смешивания. Пропорции смешивания ЛКМ. Соблюдение температурных режимов. Время жизни готовых продуктов. Базовые краски, акриловые материалы, лаки. Системы изготовления красок. Понятие колористика. Промежуточное тестирование. Разбор первичного теста. Сравнение результатов. Добавки в ЛКМ. Пластификаторы, отвердители, ускорители сушки, структурные, матовые, разбавители.

**Тема 2.3 Технология подготовки поверхностей к покраске.**

Подготовка рабочего места. Обезжириватели. Тестирование ЛКП. Определение площади повреждения.

Выравнивание детали. Взаимосвязь рихтовки и шпатлевки. Этапы шпатлевания. Грунтование - техника нанесения, основные ошибки. Сушка ЛКМ. Толщина ЛКМ. Техника шлифования. Подготовка поверхности перед окраской. Хранение подготовленных деталей.

**Тема 2.4 Окрашивание различных поверхностей**

Окрашивание деталей. Подготовительные работы перед окраской. Подготовка материалов и оборудования. Вязкость материалов. Технология и техника окраски.

Работа на порошковой краске и лакокрасочных материалов, напыляемых воздушным напылением.

Окраска новой детали (метод мокрый по мокрому). Ремонтная окраска. Окраска пластиков (новый пластик, ремонтный пластик. Окраска методом плавного перехода. Технология окрашивания трехслойных красок, водорастворимых красок. Сушка ЛКМ.

Полировка после окраски. Полировка переходов. Этапы работы. Техника полирования. Дефекты окраски. Способы устранения.

## Тема 4. Производственное обучение

4.1. Характеристика разряда

**Маляр 3-го разряда**

Характеристика работ. Выполнение простых работ по окрашиванию и ремонту поверхностей.

Приготовление и перетирка шпатлевочных поверхностей ручную. Разравнивание шпатлевочного механизированным способом. Грунтование поверхностей кистями, валиками, краскопультами ручным приводом. Шлифование огрунтованных, окрашенных поверхностей. Нанесение ЛКМ на простые поверхности

Должен знать: основные требования, предъявляемые к качеству окрашивания; свойства основных материалов и составов, применяемых при производстве малярных работ; способы подготовки поверхностей под окрашивание; устройство механизмов для приготовления и перемешивания шпатлевочных составов и лкм.

**Маляр 4-го разряда**

Характеристика работ. Выполнение работ средней сложности при окрашивании, и ремонте поверхностей.

Шпатлевание, грунтование поверхностей инструментом. Окрашивание поверхностей кистями, валиками, краскопультами с ручным приводом. Окрашивание по трафарету в один тон. Приготовление грунтовочных, окрасочных составов, эмульсий и паст по заданной рецептуре. Окрашивание рам масляной краской.

Должен знать: требования, предъявляемые к качеству материалов, применяемых при производстве малярных работ, к качеству окрашенных поверхностей; способы приготовления окрасочных составов; устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин, механизмов и механизированного инструмента для малярных работ (кроме агрегатов высокого давления); устройство и правила эксплуатации передвижных малярных станций.

* Обучение операциям и работам выполняемым маляром 3-4го разрядов
* Ознакомление с устройством окрасочного аппарата воздушного распыления.
* Ознакомление с устройством окрасочной машины безвоздушного распыления.
* Изучение основных технических характеристик компрессора сжатого воздуха.
* Ознакомление со средствами индивидуальной защиты маляра.
* Определение климатических условий при проведении окрасочных работ на поверхности
* стали. Маскировка не окрашиваемых участков конструкции.
* Приготовление окрасочного состава. Нанесение полосовых слоѐв кистью. Окраска
* валиком. Окраска методом безвоздушного распыления. Окраска методом воздушного
* распыления.
* Визуальный осмотр окрашенных поверхностей.
* Устранение дефектов нанесения окрасочного слоя.
* Ведение журнала антикоррозионных работ.

## 5.ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Во время обучения проводится промежуточная аттестация обучающихся в форме дифференцированного зачета.

Освоение дополнительных профессиональных образовательных программ завершается итоговой аттестацией обучающихся (Часть 14 статьи 76 ФЗ от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в РФ»).

Итоговая аттестация проводится в форме зачета.

Задания выполняются слушателями в произвольной последовательности. После проверки выполнения индивидуальных заданий и внесения исправлений (в случае необходимости), начинается защита слушателем выполненного задания в форме собеседования. Дополнительные вопросы задаются по схеме: одно задание - один дополнительный вопрос. Ответы оцениваются по четырехбальной системе.

**Промежуточная аттестация по модулям** проходит в форме тестирования. Результаты промежуточной аттестации заносятся в Итоговую (зачётную) ведомость учебного цикла в виде процента результативности и оценки по четырёх балльной системе.

**Критерии оценки тестового контроля и итоговой аттестации по модулям**

|  |  |
| --- | --- |
| **Процент результативности (правильных ответов)** | **Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений** |
|  | **балл (отметка)** |
| 91 ÷ 100% | 5 |
| 86 ÷ 90% | 4 |
| 80 ÷ 85% | 3 |
| менее 80% | 2 |

**Критерии оценки тестового контроля по модулям**

Оценка 5 (отлично) – комплексная оценка предложенной ситуации, знание теоретического материала с учетом междисциплинарных связей, правильный выбор тактики действий, последовательное, уверенное выполнение практических манипуляций, в соответствии с алгоритмами действий.

Оценка 4 (хорошо) – комплексная оценка предложенной ситуации, незначительные затруднения при ответе на теоретические вопросы, неполное раскрытие междисциплинарных связей, правильный выбор тактики действий, логическое обоснование дополнительных теоретических вопросов педагога, последовательное, уверенное выполнение практических манипуляций.

Оценка 3 (удовлетворительно) – затруднения с комплексной оценкой предложенной ситуации; неполный ответ, требующий наводящих вопросов педагога; правильное последовательное, но неуверенное выполнение манипуляций.

Оценка 2 (неудовлетворительно) – неверная оценка ситуации; неправильно выбранная тактика действий, приводящая к неправильным результатам.

**Критерии и параметры оценки результатов итоговой аттестации:**

Основным критерием при оценке является степень соответствия знаний и демонстрируемых умений, установленным правилам, алгоритмам, стандартам и нормативным документам.

При проведении экзамена в тестирования выставляются отметки по четырех бальной системе («неудовлетворительно», «удовлетворительно», «хорошо», «отлично»):

-отметка «неудовлетворительно» выставляется слушателю, не показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, допустившему серьезные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий

-отметку «удовлетворительно» заслуживает слушатель, показавший частичное освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, сформированность не в полной мере новых компетенций и профессиональных умений для осуществления профессиональной деятельности, знакомый с литературой по программе.

-отметку «хорошо» заслуживает слушатель, показавший освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, изучивших литературу, рекомендованную программой, способный к самостоятельному пополнению и обновлению знаний в ходе дальнейшего обучения и профессиональной деятельности;

-отметку «отлично» заслуживает слушатель, показавший полное освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), всестороннее и глубокое изучение литературы; умение выполнять задания с привнесением собственного видения проблемы, собственного варианта решения практической задачи, проявивший творческие способности в понимании и применении на практике содержания обучения.

**Критерии оценки практической работы**

Знания и умения обучающихся определяются «зачтено» («зачет») или незачет.

Оценка «Зачет» за практическую работу по программе повышения квалификации ставится при правильном выполнении работы не менее чем на 75%.

Оценка «Незачет» за практическую работу по программе повышения квалификации ставится при правильном выполнении работы менее чем на 70%.

## Список учебной литературы

.

1. Федеральный закон РФ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» 20.06.1997 г.
2. Федеральный закон РФ «Об основах охраны труда в Российской Федерации». – М.: 1999.
3. Арзуманян Р.Е. Иллюстрированное пособие для маляров. Для нач. проф. образования.– М.: Стройиздат, 1999.
4. Белогуров В.П., Чмырь В.Д. Справочник молодого маляра. - М.: Высшая школа, 1992.
5. Белоусов Е.Д. Технология малярных работ. - М.: Высшая школа, 1985.
6. Вереина Л.И. Техническая механика. – М.: ИРПО, 2000.
7. Гницевич Е.П. Малярные и стекольные работы. – М.: Стройиздат, 1996.
8. Касаткин А.А. и Немцов М.В. Электротехники. - М.: Энергоатомиздат, 1995.
9. Лившиц А.В. Введение в рыночную экономику. - М.: Высшая школа, 1993.
10. Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу. Учебник для начального профессионального образования. – М.: Высшая школа: Академия, 1999.
11. Сугрубов Н.П. и Успенский Ю.И. Охрана труда при производстве малярных работ. - М.: Стройиздат, 1988.
12. Ярочкина Г.В. Электротехника. Рабочая тетрадь. – М.: ИРПО, 1999.

# 

# Приложение №1

к учебным планам и программам  
для профессиональной подготовки

и повышения квалификации рабочих

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ**

для проверки знаний рабочих по профессии «Маляр»

1. **Шпаклевку на поверхность наносят:**
2. соколом, теркой
3. шпателем и краскораспылителем
4. кистью и шпателем

**2. Для чего применяется грунтовка:**

А) для придания гладкой поверхности

Б) для сцепления составов с поверхностью

В) для выравнивания поверхности

А) для придания гладкой поверхности

Б) для сцепления составов с поверхностью

В) для выравнивания поверхности

А) для придания гладкой поверхности

Б) для сцепления составов с поверхностью

В) для выравнивания поверхности

1. для придания гладкой поверхности
2. для сцепления составов с поверхностью
3. для выравнивания поверхности
4. **ЛКП по оптическим свойствам делятся на:**
5. прозрачные и непрозрачные
6. прозрачные и блестящие
7. непрозрачные и шероховатые
8. **Краскораспылитель предназначен для:**
9. приготовление масляного состава
10. нанесение малярного состава
11. разглаживание малярного состава
12. **Малярные работы-это**
13. комплекс технологических операций
14. санитарно-гигиенические функции
15. архитектурно-декоративные функции
16. **Охрана труда- это**
17. состояние защищенности жизненно важных интересов личности и общества от аварий
18. система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая правовые, социально - экономические, организационные, технические, санитарно - гигиенические и иные мероприятия
19. направлена на создание и поддержание организационной структуры и обеспечение ресурсами системы управления, обеспечивающей безопасность трудовой деятельности
20. **На какие категории подразделяются средства защиты работающих в зависимости от характера их применения?**
21. На средства коллективной и индивидуальной защиты
22. На средства коллективной, индивидуальной и комплексной защиты
23. На средства индивидуальной и комплексной защиты
24. **Какие требования предъявляются к спецодежде?**
25. Применяемые средства индивидуальной защиты должны быть проверены и испытаны в установленном порядке
26. Для защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов все работники должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты
27. Используемые при ведении технологического процесса средства индивидуальной защиты должны быть указаны в инструкциях по охране труда.
28. Все перечисленное
29. **Какой проводится инструктаж, если маляр нарушил требования охраны труда?**
30. Первичный
31. Повторный
32. Внеплановый
33. Какие вредные или опасные производственные факторы воздействуют на работника при использовании электроинструмента?
34. тяжесть трудового процесса
35. нервно-психические перегрузки
36. замыкание электрических цепей через тело человека

Утверждаю:

Руководитель

« » 202 г.

м.п

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о достигнутом уровне квалификации

Составлено 20 г. о том. что тов.

обучавшийся с на производстве

с по. 20 г. самостоятельно

выполнил обязанности профессии:.  
и достиг следующих показателей:  
установленных норм.

При выполненной работе и достигнутых производственных  
показателях тов.

заслуживает присвоения

тарифного разрядадто специальности:

**М.П Мастер**

Приложение 2

ДНЕВНИК  
производственного обучения

ФИО обучающегося:

Изучаемая профессия:

Место проведения производственного обучения:

(фамилия имя отчество инструктора)

(должность, профессия)

Начало обучения «  
 »

20 г.

Окончание обучения « »20 г.

**ПРОХОЖДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ  
*на предприятии***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата | | Кол- во часов | | Краткая характеристика вида работ | | Подпись стажера | | Подпись инструктора | | Подпись лица, ответственного | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |  | | **Квалификационный экзамен** | | ***у/*** | |  | | ***у/*** | |
| **Итого** |  | |  | |  | |  | |  | |

Ведомость квалификационного экзамена

Номер группы

т-г Профессиональное обучение по программе

Программа обучения „

Дата проведения  
итогового контроля

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Ф. И.О.** | **Номер билета** | **Оценка** | **Решение комиссии о присвоении квалификации и разряда** |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |

Члены комиссии:

/ /

/ /

/ /